

Отд. 2850	Исполнитель	Проверил	Нач. отд.	Кл. инженер
302.33-2009	ДЮКОВА	Степанова	Цытов	Тюлевич
23.01.2009	<i>В.В.</i>	<i>В.В.</i>	<i>В.В.</i>	<i>В.В.</i>

Основание: С.З. № 595/2625 от 30.12.08.

Разослать: 2112, 2625, 1120, 2041, 2172

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

УДК 621.882.6

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
И ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ**

Конструкция и размеры

ОСТ 1 31159-80 ОСТ 1 31163-80
ОСТ 1 31160-80 ОСТ 1 31164-80
ОСТ 1 31161-80 ОСТ 1 31165-80
ОСТ 1 31162-80

На 17 страницах

Взамен 3063А, 3064А,
3066А, 3067А,
3067 ант.,
3068А, 3069А

ОКП 75 9130

75 9131

Проверен в 1986 г.
Срок действия продлен до 01.01.98

Распоряжением Министерства от 30 октября 1980 года № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1982 года

до 1 января 1987 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

БОЛТЫ ПО ОСТ 1 31159-80, ОСТ 1 31160-80, ОСТ 1 31161-80, ОСТ 1 31162-80,
ОСТ 1 31163-80, ОСТ 1 31164-80 И ОСТ 1 31165-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С БОЛТАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 3063А, 3064А, 3068А, 3069А, 3066А, 3067А И 3067А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже
и в табл. 1, 2 и 3.

Издание официальное

ГР №№ 8195306, 8195311, 8195327,
8195332, 8195348, 8195353,

Перепечатка воспрещена

В.В.Технический отдел
23.01.09

№ изв. 9863
№ изв. 11819

290

№. № дубликата
№. № подлинника

ОСТ 1 31159-80 ÷ ОСТ 1 31165-80 Стр. 2

R_z40 (✓)

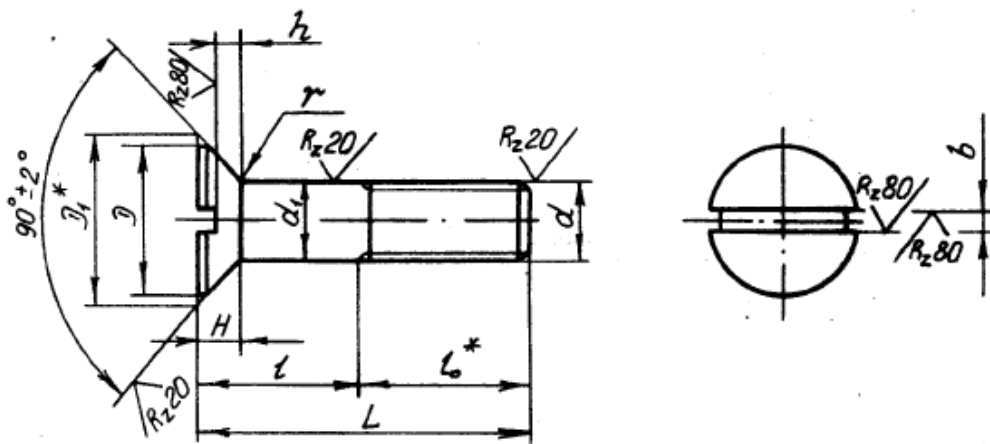


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 31159-80	От 1 до 10	45
ОСТ 1 31160-80	От 3 до 10	30ХГСА
ОСТ 1 31161-80	От 1 до 10	14Х17Н2
ОСТ 1 31162-80	От 5 до 10	07Х16Н6-Ш
ОСТ 1 31163-80	От 3 до 8	Д1П
ОСТ 1 31164-80	От 1 до 6	ЛС59-1
ОСТ 1 31165-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

d	d ₁ Пред. откл. по h 12	D min	D ₁	H Пред. откл. по h 14 ^{жж}	h		b		r		l ₀		
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
M1	1,0	1,9	2,4	0,7	0,4	-0,2	0,32	+0,20	0,3	-0,2	3		
M1,4	1,4	2,9	3,4	1,0	0,6		0,40				4		
M1,6	1,6		3,6		0,8		0,50				5		
M2	2,0	4,0	4,6	1,3	0,8	+0,1 -0,2	0,60				0,5	+0,2	6
M2,5	2,5	4,7	5,3	1,4	0,7		0,80						8
M3	3,0	5,4	6,4	1,7	0,9	±0,2	1,00	+0,25	0,8	9			
M4	4,0	7,5	8,4	2,2	1,2		1,20			10			
M5	5,0	9,0	10,0	2,5	1,5		1,60			12			
M6	6,0	11,0	12,0	3,0	2,0		2,00			14			
M8	8,0	14,8	16,0	4,0	2,0					14			
M10	10,0	18,8	20,0	5,0	2,5					18			

* Размеры для справок.

** Предельное отклонение размера H = 0,7 мм - минус 0,2 мм.

№ изм.
№ изв.

290

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

Таблица 3

мм

L	M1		M1,4		M1,6		M2		M2,5		M3		M4		M5		M6		M8		M10	
	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость	Пред. откл.	Применя- емость
5		2	-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
6		-	2		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
7		-	3		2		-		-		-		-		-		-		-		-	
8		-	4		3		-		-		-		-		-		-		-		-	
9		-	5		4		3		-		-		-		-		-		-		-	
10		-	6		5		4		-		-		-		-		-		-		-	
11	$\pm 0,2$	-	-		6		5		-		-		-		-		-		-		-	
12		-	-		7		6		4		-		-		-		-		-		-	
14		-	-		-		8		6		4		5		-		-		-		-	
16		-	-		-		10		8		6		7		6		-		-		-	
18		-	-		-		12		10		8		9		8		6		-		-	
20		-	-		-		-		12		10		11		10		8		6		-	
22		-	-		-		-		12		12		11		12		10		8		-	
24		-	-		-		-		14		14		13		12		10		8		-	
26		-	-		-		-		16		16		15		14		12		10		-	
28		-	-		-		-		-		-		17		16		14		12		-	
30	$\pm 0,3$	-	-		-		-		-		-		19		18		16		14		-	
32		-	-		-		-		-		-		21		20		18		16		-	
34		-	-		-		-		-		-		23		22		20		18		-	
36		-	-		-		-		-		-		26		24		22		20		-	
38		-	-		-		-		-		-		-		26		24		22		-	
40		-	-		-		-		-		-		-		28		26		24		-	

№ изм.

№ изв.

290

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

№ дубликата
№ подлинника

• 290

№ изм.
№ изд.

Продолжение табл. 3

мм

L	d										
	M1	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Номинал. Пред. откл.	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,25	Пред. откл. -0,35	Пред. откл. -0,4	Пред. откл. -0,5	Пред. откл. -0,62	Пред. откл. -0,75
40	-	-	-	-	-	-	-	30	28	26	22
42	-	-	-	-	-	-	-	32	30	28	24
44	-	-	-	-	-	-	-	34	32	30	26
46	-	-	-	-	-	-	-	-	34	32	28
48	-	-	-	-	-	-	-	-	36	34	30
50	-	-	-	-	-	-	-	-	38	36	32
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38	34
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	36
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42	38
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44	40
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46	42

Примечание. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 1 мм для болтов длиной до 12 мм, 2 мм для болтов длиной от 12 мм до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.

